OS-I.7222.33.6.2024.ES Rzeszów, 2024-05-29

# D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2024r. poz. 572),
* art. 188, 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2024r. poz. 54), w związku z § 2 ust. 1 pkt 23 oraz § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów Rady Ministrów z dnia   
  10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **ORLEN Południe SA,** ul. Fabryczna 22, z dnia   
22 stycznia 2024r. (data wpływu 30.01.2024r.) znak: 22/WO/OPD/2024, o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 01-02-2006r. znak: ŚR.IV-6618-11/05 ze zm. na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad 50 MW, zlokalizowanej   
w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze,

**o r z e k a m**

1. Zmieniam decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 01.02.2006r. znak:   
   ŚR.IV-6618-11/05 zmienioną decyzjami Wojewody Podkarpackiego z dnia 12.01.2007r. znak: ŚR.IV-IV-6618-49/1/06 oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 23.02.2010 znak: RŚ.VI.RD.7660/1-7/09, z dnia 02.10.2012r znak: OS-I.7222.6.4.2015.EK, z dnia 26.11.2015 znak: OS-I.7222.6.21.2015.EK,   
   z dnia 07.09.2021r. znak: OS-I.7222.35.11.2021.MF i z dnia 21.10.2022r. znak:   
   OS-I.7222.13.37.2022.ES udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad 50 MWt, zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze,   
   w następujący sposób:

## I.1. Po słowie orzekam zapis:

udzielam **ORLEN Południe S.A. ul. Fabryczna 22, 32 – 540 Trzebinia**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw   
o nominalnej mocy 68,7 MWt zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze,   
ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze i ustalam:

**otrzymuje brzmienie:**

udzielam **ORLEN Południe S.A. ul. Fabryczna 22, 32 – 540 Trzebinia**, **REGON 272696025, NIP 6280000977** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy 116,6 MWt zlokalizowanej   
w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze i ustalam:

## I.2. Punkt I otrzymuje brzmienie:

**I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.**

**I.1 Rodzaj prowadzonej działalności.**

Instalacja spalania paliw w kotłach węglowych, olejowo – gazowych oraz w kotle na biomasę w celu wytworzenia energii elektrycznej i cieplnej dostarczanej do sieci ORLEN Południe S.A. na potrzeby grzewcze oraz technologiczne.

W skład instalacji wchodzić będą Kotłownia nr 1, Kotłownia nr 2 oraz infrastruktura im towarzysząca (miejsca magazynowania paliw, składowania żużla).

**I.2. Parametry technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

**I.2.1** **Kotłownia nr 1** (zlokalizowana na działkach oznaczonych nr ewidencyjnym 1536/95, 1536/114, 1536/115, 1536/87 położonych w miejscowości Jedlicze).

**I.2.1.1** Jeden kocioł typu OOG32 opalany olejem opałowym lub gazem ziemnym bądź ich mieszanką wyposażony w dwa palniki olejowo-gazowe firmy OILON. Parametry charakterystyczne kotła i palników:

1. moc cieplna kotła – 27,7 MW,
2. wydajność palnika gazowego – 1500 Nm3 /h,
3. wydajność palnika olejowego – 1350 kg/h,
4. wydajność cieplna palnika – 16,0 MW,
5. sprawność palników dla spalania oleju opałowego – 91,0 %,
6. sprawność palników dla spalania gazu ziemnego – 90,0 %.

**I.2.1.2.** Turbina typu LANG pracująca w skojarzeniu z kotłem typu OOG32 o  parametrach:

1. moc – 2680 kW,
2. obroty – 3000 l/min.

**I.2.1.3.** Trzy kotły typu OD-16 opalane olejem opałowym oraz gazem ziemnym, każdy wyposażone w palnik olejowo-gazowy.

Parametry charakterystyczne kotłów i palników:

1. moc cieplna kotła – 9,0 MW,
2. wydajność palnika gazowego – 1200 Nm3 /h,
3. wydajność palnika olejowego – 1000 kg/h,
4. sprawność palników dla spalania oleju opałowego – 91,2 %,
5. sprawność palników dla spalania gazu ziemnego – 91,4 %.

**I.2.1.4.** Dwa kotły typu ORp-6 opalane miałem węglowym wyposażone w ruszty taśmowe narzutowe.

Parametry charakterystyczne kotłów i rusztów:

1. moc cieplna kotła – 3,454 MW,
2. wydajność kotła max. – 5,4 Mg pary/h,
3. powierzchnia rusztu 4,06 m2,
4. sprawność kotła – 73,0 %.

**I.2.1.5.** Plac składowy miału węglowego o powierzchni 2500 m2, z którego wody opadowe oraz ze zraszania miału będą odprowadzane do kanalizacji ogólnospławnej poprzez studnie osadcze.

**I.2.1.6.** Plac składowy żużla o powierzchni 300 m2, z którego wody opadowe oraz ze zraszania żużla wraz ze ściekami z procesu odżużlania na mokro odprowadzane będą do dwóch osadników radialnych o łącznej pojemności 150 m3.

**I.2.1.7.** Zbiornik oleju opałowego o pojemności 380 m3 dla kotła OOG32 posadowiony w obmurowaniu na tacy iłowej.

**I.2.1.8.** Dwa zbiorniki oleju opałowego o pojemności 68m3 każdy dla kotłów   
OD-16, posadowione na tacach iłowych.

**I.2.1.9.** Pięć zbiorników oleju opałowego o pojemności Vc=60 m3 każdy, dla kotłów   
OD-16, posadowione w tacy przeciwrozlewczej wykonanej z betonu.

**I.2.1.10.** Kotłownia nr 1 zostanie wyłączona z eksploatacji w terminie do dnia   
31 grudnia 2026r.

**I.2.2** **Kotłownia nr 2** (zlokalizowana na działkach oznaczonych nr ewidencyjnym 1716/4, 1717/7,1718/8, 1719/10 położonych w miejscowości Jedlicze).

**I.2.2.1** Kocioł fluidalny typu BFB o mocy 47,9 MW spalający ligninę i zrębki wyposażony w palnik rozruchowy o mocy 15 MW opalany gazem ziemnym, palnik roboczy opalany gazem ziemnym o mocy 20 MW oraz komorę spalania biomasy   
w złożu fluidalnym:

* główne ciśnienie pary: 80 barów,
* temperatura pary głównej 480oC,
* główny przepływ pary: nominalna 55,8 t/g, maks. 57,6 Mg/h,
* temperatura wody zasilającej; 125OC,
* efektywność: 91 %,
* palnik rozruchowy 15 MW (gaz ziemny),
* palnik roboczy 20 MW (gaz ziemny),
* możliwość współspalania z biomasą 8 MW.

**I.2.2.2** Turbina o mocy elektrycznej ok. 6,2 MWe:

1. moc – 6,2 MWe,
2. obroty – 9865 obr/min.

**I.2.2.3** Magazyn biomasy

Magazyn biomasy w postaci pięciu betonowych, zadaszonych boksów.

**Tabela nr 1**

| **-** | **hala magazynu biomasy** | **rozładunek ciężarówek** | **Pomieszczenie techniczne** |
| --- | --- | --- | --- |
| pow. zabudowy m2 | 980,2 | 68,26 | 21,28 |
| pow. użytkowa m2 | 873,75 | 62,91 | 19,83 |
| Wysokość m | 12 | 6 | 4 |
| liczba kondygnacji | 1 | 1 | 1 |

Lignina magazynowana będzie w ilości max. 900 m3. Czas magazynowania ligniny nie może być dłuższy niż 10 dni.

**I.2.2.4 Zespół urządzeń do rozładunku, magazynowania i transportu pneumatycznego biomasy do kotła**

Biomasa dostarczana będzie w postaci niewymagającej dalszej przeróbki. Biomasa   
w postaci zrębków przywożona będzie głównie transportem samochodowym,   
rozładunek będzie odbywał się bezpośrednio do boksów magazynu biomasy. Możliwy będzie również dowóz zrębków koleją, rozładunek będzie miał miejsce na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu przeładunku, następnie za pomocą ładowarek zrębki transportowane będą do boksów magazynu biomasy.

Biomasa w postaci ligniny z instalacji do produkcji bioetanolu transportowana będzie taśmociągiem bezpośrednio do budynku magazynowego biomasy.

Budynek wyposażony będzie w boksy z systemem ruchomych podłóg i przenośników, który pozwoli na transport do dwóch zbiorników dziennych o poj. 50 m3 każdy. Paliwo podawane będzie do kotła za pomocą przenośników z zasobnika dozującego.

Drogi oraz stanowiska rozładunku i załadunku będą utwardzone.

**I.2.2.5 Zespół urządzeń do transportu popiołu**

Popiół denny będzie usuwany z paleniska przez zsypy popiołu dennego i dalej transportowany do podajnika zgrzebłowego. Następnie podajnikiem zgrzebłowym do przesiewacza. Część, która przejdzie przez sito będzie zawracana transportem pneumatycznym do złoża, natomiast materiał gruby do kontenera   
popiołu dennego. Popiół denny odbierany będzie przez odbiorców zewnętrznych do dalszego zagospodarowania.

Popiół lotny składa się z popiołu w paliwie, niespalonego węgla i drobnych frakcji piasku. Popiół lotny usuwany będzie z lejów drugiego i trzeciego ciągu oraz filtra workowego. Popiół lotny zatrzymany w lejach ciągu drugiego i trzeciego transportowany będzie bezpośrednio do silosu popiołu lotnego za pomocą przenośnika pneumatycznego. Pozostały popiół lotny odbierany będzie z lejów filtra workowego za pomocą przenośnika ślimakowego i przenoszony na podajnik pneumatyczny, który transportował będzie popiół do silosu popiołu lotnego. Silos popiołu lotnego wyposażony będzie w układ suchego rozładunku. Podczas rozładunku dno silosu będzie okresowo fluidyzowane sprężonym powietrzem w celu zapobiegnięcia tworzenia się mostków z popiołu.

Popiół odbierany będzie przez odbiorców zewnętrznych do dalszego zagospodarowania. Silosy wyposażone zostaną w króciec wylotowy do podłączenia ich w trakcie rozładunku do autocysterny.

**I.2.2.6 Węzeł oczyszczania spalin**

Kocioł biomasowy wyposażony będzie w układ odsiarczania i odpylania spalin  
z wykorzystaniem wodorowęglanu sodu oraz filtra workowego. Zadaniem filtra workowego będzie separacja popiołu lotnego oraz innych cząstek ze strumienia spalin poprzez filtrowanie materiałowych worków filtracyjnych oraz ograniczenie ilości emitowanych kwaśnych zanieczyszczeń. Do kanału spalin przed filtrem wstrzykiwany będzie wodorowęglan sodu (NaHCO3) reagujący z kwaśnymi składnikami spalin. Dalsza reakcja usuwania dwutlenku siarki przebiegać będzie na placku filtracyjnym wytrąconym na powierzchni tkaniny worków filtra tkaninowego.

Wodorowęglan sodu będzie dostarczany na teren zakładu w postaci gotowego proszku w big-bagach, które będą podnoszone do leja zasypowego za pomocą elektrycznego podajnika. Lej będzie wyposażony w filtr przeciwpyłowy i wentylator które będą się uruchamiać po otwarciu pokrywy. Z leja bikarbonat rozładowywany będzie za pomocą śruby dozującej i poprzez podajnik celkowy podawany do przewodu podawania.

W celu redukcji tlenków azotu kocioł wyposażony będzie w układ selektywnej niekatalicznej redukcji tlenków azotu (SNCR).

Układ redukcji NOx będzie się składał z:

* zbiornika mocznika,
* rur połączeniowych,
* pomp mocznika,
* układu wody rozcieńczającej,
* urządzeń do wtrysku mocznika

Do redukcji emisji tlenków azotu stosowany będzie 32,5 % lub 40 % roztwór mocznika. Uwodniony mocznik będzie wtryskiwany będzie do komory paleniska na trzech poziomach przez 12 dysz. Rozładunek z autocysterny do zbiornika magazynowanego o poj. 30 m3 za pomocą pompy rozładunkowej.

**I.3. Instalacja będzie działała w oparciu o spalanie:**

**I.3.1 Kotłownia nr 1**

**Tabela nr 2**

| **Lp.** | **Rodzaj paliwa** | **Maksymalna ilość paliwa** | **Parametry paliwa** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | węgiel kamienny | 8 000 Mg | * wartość opałowa minimalna: 22,0 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 0,63% * zawartość popiołu: max 25 % |
|  | gaz ziemny | 12 580 900 m3 | * wartość opałowa minimalna: 34,3 MJ/m3 |
|  | frakcja butanowa | 500 Mg | * wartość opałowa minimalna:42 MJ/kg |
|  | olej opałowy ciężki | 14 720 m3 | * wartość opałowa minimalna: 40,2 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 1,0% |
|  | olej opałowy | 14 359 m3 | * wartość opałowa minimalna: 34 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 0,6 % |

**I.3.2 Kotłownia nr 2**

**Tabela nr 3**

| **Lp.** | **Rodzaj paliwa** | **Maksymalna ilość paliwa** | **Parametry paliwa** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | biomasa lignina | 90 000 Mg | * wartość opałowa minimalna: 12 000 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 0,3% |
|  | biomasa zrębka | 58000 Mg | * wartość opałowa minimalna: 6,9 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 0,3 % |

**I.4. Instalacja będzie pracować w wariantach określonych w Tabeli Nr 3. Czas**

**pracy instalacji 8760 h/rok.**

**Tabela nr 4**

| **Wariant pracy** | **Praca kotła** | **Wariant pracy** | **Praca kotła** | **Wariant pracy** | **Praca kotła** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I** | OOG32 | **XI** | OOG32 | **XXV** | OD-16 |
| OD-16 | **XII** | OOG32 | OD-16 |
| OD-16 | OD-16 | ORp-6 |
| OD-16 | **XIII** | OD-16 | **XXVI** | OOG32 |
| **II** | OOG32 | **XIV** | OD-16 | OD-16 |
| OD-16 | ORp-6 | ORp-6 |
| OD-16 | **XV** | OOG32 | **XXVII** | OOG32 |
| ORp-6 | ORp-6 | OD-16 |
| **III** | OOG32 | ORp-6 | ORp-6 |
| OD-16 | **XVI** | ORp-6 | **XXVIII** | OD-16 gaz + frakcja C-4 |
| OD-16 | ORp-6 | OD-16 olej opałowy |
| OD-16 | **XVII** | ORp-6 | **XXIX** | OD-16 olej opałowy |
| ORp-6 | **XVIII** | OD-16 | ORp-6 |
| **IV** | OOG32 | ORp-6 | ORp-6 |
| OD-16 | ORp-6 | **XXX** | OD-16 gaz + frakcja C-4 |
| OD-16 | **XIX** | OD-16 | ORp-6 |
| **V** | OOG32 | ORp-6 | ORp-6 |
| OD-16 | ORp-6 | **XXXI** | OD-16 gaz + frakcja C-4 |
| OD-16 | **XX** | OD-16 | OD-16 olej opałowy |
| **VI** | OOG32 | **XXI** | OD-16 | ORp-6 |
| ORp-6 | OD-16 | ORp-6 |
| **VII** | OD-16 | OD-16 | **XXXII** | OD-16 gaz ziemny + frakcja C-4 |
| OD-16 | **XXII** | OD-16 | OD-16 olej opałowy |
| **VIII** | OD-16 | OD-16 | **XXXIII** | OD-16 gaz ziemny + frakcja C-4 |
| ORp-6 | **XXIII** | OD-16 | **XXXIV** | OOG-32 olej opałowy |
| **IX** | OOG32 | OD-16 | OD-16 gaz ziemny |
| OD-16 | ORp-6 | **XXXV** | OOG-32 gaz ziemny |
| **X** | OD-16 | ORp-6 | **XXXVI** | OOG-32 olej opałowy |
| OD-16 | **XXIV** | OD-16 OD-16 ORp-6 | **XXXVII** | BFB 47,9 MW  biomasa: lignina, zrębka |
| ORp-6 |

## I.3. Punkt II otrzymuje brzmienie:

**II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.**

**II.1.** Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

**II.1.2.** Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów – kotłowni nr 1 – w terminie **do 31.12.2024r.**

**Tabela nr 5**

| **Wariant pracy emitora** | **Źródło emisji** | **Rodzaj stosowanego paliwa** | **Emitor** | **Dopuszczalna**  **wielkość emisji \*/ i \*\*/** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **(mg/m3u )** |
| **I** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50 (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| **II** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 2 kotłów OD-16  i 1 kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1383  419  53  (przy 3,21% O2) |
| **III** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 3 kotłów OD-16  i 1 kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1432  424  53  (przy 3,18% O2) |
| **IV** | OOG32 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 686  359  23  (przy 3% O2) |
| **V** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| **VI** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Miał węglowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1676  444  68  (przy 3,33% O2) |
| **VII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 868  375  28  (przy 3% O2 |
| **VIII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1641  435  94  (przy 3,83% O2) |
| **IX** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| **X** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 978  379  58  (przy 3,48% O2) |
| **XI** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| **XII** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny  i frakcja butanowa | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1290  413  39  (przy 3% O2) |
| **XIII** | OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| **XIV** | OD-16 | Gaz ziemny i  frakcja butanowa | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 172  309  23  (przy 3,83% O2) |
| **XV** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1657  439  82  (przy 3,6% O2) |
| **XVI** | ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| **XVII** | ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| **XVIII** | OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 706  346  94  (przy 4,3% O2) |
| **XIX** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  420  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1609  427  119  (przy 4,3% O2) |
| **XX** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| **XXI** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 3 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1284  413  39  (przy 3% O2) |
| **XXII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| **XXIII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1641  435  94  (przy 3,83% O2) |
| **XXIV** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów  OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1665  441  76  (przy 3,48% O2) |
| **XXV** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny  i frakcja butanowa | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 977  379  58  (przy 3,48% O2) |
| **XXVI** | OOG32 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 541  343  54  (przy 3,21% O2) |
| **XXVII** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32,  1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | |  | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1312  412  54  (przy 3,26% O2) |
| **XXVIII** | OD-16 | Gaz z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 866  375  28  (Przy 3% O2) |
| **XXIX** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1579  420  140  (przy % O2) |
| **XXX** | OD-16 | Gaz z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 703  346  94  (przy % O2) |
| **XXXI** | OD-16 | Gaz z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotły OD-16 i 2 kotły ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1054  382  79  (przy % O2) |
| **XXXII** | OD-16 | Gaz ziemny  z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 866  375  28  (przy 3% O2) |
| **XXXIII** | OD-16 | Gaz ziemny  z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy pracy kotła OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  300  5  (przy 3% O2 |
| **XXXIV** | OOG-32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1292  413  99  (przy 3% O2) |
| **XXXV** | OOG-32 | gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  300  5  (przy 3% O2) |
| **XXXVI** | OOG-32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1700  450  50  (przy 3% O2) |

\*dopuszczalna wielkość emisji przy określonej zawartości tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

\*\* w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO2 w przeliczeniu na dwutlenek azotu

**II.1.2**. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów – kotłowni nr 1 – w terminie **od 01.01.2025r do 31.12.2026r.**

**Tabela nr 6**

| **Wariant pracy emitora** | **Źródło emisji** | **Rodzaj stosowanego paliwa** | **Emitor** | **Dopuszczalna**  **wielkość emisji \*/ i \*\*/** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **(mg/m3u )** |
| **I** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| **II** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 2 kotłów OD-16  i 1 kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 381  215  50  (przy 3,21% O2 |
| **III** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 3 kotłów OD-16  i 1 kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 376  213  37  (przy 3,18% O2) |
| **IV** | OOG32 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 158  200  15  (przy 3% O2) |
| **V** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| **VI** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Miał węglowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 488  224  50  (przy 3,33% O2) |
| **VII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16  ) | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 193  200  18  (przy 3% O2 |
| **VIII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 690  259  80  (przy 3,83% O2) |
| **IX** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| **X** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500\*  400\*  200\*  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 420  235  49  (przy 3,48% O2) |
| **XI** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| **XII** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny  i frakcja butanowa | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i kotła OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 272  200  24  (przy 3% O2) |
| **XIII** | OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| **XIV** | OD-16 | Gaz ziemny i  frakcja butanowa | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i kotła ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 172  287  23  (przy 3,83% O2) |
| **XV** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 597  243  66  (przy 3,6% O2) |
| **XVI** | ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| **XVII** | ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| **XVIII** | OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 706  292  94  (przy 4,3% O2) |
| **XIX** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  420  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OD-16 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 876  291  108  (przy 4,3% O2) |
| **XX** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| **XXI** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 3 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 271  200  24  (przy 3% O2) |
| **XXII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy 2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| **XXIII** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 i 2 kotłów ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 691  259  80  (przy 3,83% O2) |
| **XXIV** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów  OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 550  235  60  (przy 3,48% O2) |
| **XXV** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny  i frakcja butanowa | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 419  235  49  (przy 3,48% O2) |
| **XXVI** | OOG32 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 242  219  49  (przy 3,21% O2) |
| **XXVII** | OOG32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 i 1 kocioł ORp-6 | |  | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 388  218  40  (przy 3,26% O2) |
| **XXVIII** | OD-16 | Gaz z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 191  200  30  (Przy 3% O2) |
| **XXIX** | OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1044  321  133  (przy % O2) |
| **XXX** | OD-16 | Gaz z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  1 kocioł OD-16 i 2 kotły ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 703  291  94  (przy % O2) |
| **XXXI** | OD-16 | Gaz z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| ORp-6 | Węgiel kamienny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 1500  400  200  (przy 6% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotły OD-16 i 2 kotły ORp-6 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 579  259  72  (przy % O2) |
| **XXXII** | OD-16 | Gaz ziemny  z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy  2 kotłów OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 191  200  18  (przy 3% O2) |
| **XXXIII** | OD-16 | Gaz ziemny  z frakcją C-4 | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy pracy kotła OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 32  200  5  (przy 3% O2 |
| **XXXIV** | OOG-32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |
| OD-16 | Gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| Emisja z emitora E przy równoczesnej pracy kotła OOG32, 1 kocioł OD-16 | | | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 273  200  24  (przy 3% O2) |
| **XXXV** | OOG-32 | gaz ziemny | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 35  200  5  (przy 3% O2) |
| **XXXVI** | OOG-32 | Olej opałowy | E | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 350  200  30  (przy 3% O2) |

\*dopuszczalna wielkość emisji przy określonej zawartości tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

\*\* w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO2 w przeliczeniu na dwutlenek azotu

**II.1.3.** Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródła i emitora – kotłowni nr 2

| **Źródło emisji** | **Rodzaj stosowanego paliwa** | **Emitor** | **Dopuszczalna**  **wielkość emisji \*/ i \*\*/** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **(mg/m3u )** |
| Kocioł BFB 47,9 MW | Biomasa:  zrębka lub lignina | EP5 | ditlenek siarki  ditlenek azotu  pył | 200  300  20  (przy 6% O2) |

\*dopuszczalna wielkość emisji przy określonej zawartości tlenu w gazach odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 101,3 kPa gazu suchego

\*\* w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO2 w przeliczeniu na dwutlenek azotu

**II.1.4.** Maksymalna dopuszczalna roczna wielkość gazów i pyłów z instalacji   
(kotłownia nr 1 i kotłownia nr 2)

**Tabela nr 7**

| **Lp.** | **Rodzaj substancji zanieczyszczającej** | **Wielkość emisji**\*  **Mg/rok** |
| --- | --- | --- |
|  | ditlenek siarki | 463,82 |
|  | ditlenek azotu\* | 273,03 |
|  | pył | 42,6 |

* w przypadku „ditlenku azotu” dopuszczalna wielkość emisji odnosi się do tlenków azotu NO i NO2 w przeliczeniu na dwutlenek azotu

**II.1.4.** Nie ustalam dopuszczalnej ilości wprowadzanego do powietrza tlenku węgla.

**II.2. Rodzaje i ilości odpadów powstających w instalacji.**

**II.2.1**. Odpady niebezpieczne.

**Tabela nr 8**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Ilość odpadu**  **Mg/rok** | **Miejsce powstawania odpadów** | **Podstawowy skład chemiczny  i właściwości** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **05 01 03\*** | Osady z dna zbiorników | 25,00 | Czyszczenie zbiorników oleju opalowego spalanego  w kotłach | Skład chemiczny: woda, krzemiany, węglowodory alifatyczne  i aromatyczne, związki siarki, odpad płynny lub półpłynny *Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:*  **H-5 – „szkodliwe”** |
|  | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych | 14,0 | Wymiana oleju  w eksploatowanych urządzeniach | Skład chemiczny mieszanina węglowodorów alifatycznych  i aromatycznych. Odpad w postaci płynnej.  *Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:*  **H-5 – „szkodliwe”** |
|  | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 2,0 | Opakowanie ze stosowanych substancji chemicznych | Skład chemiczny: celuloza, metale(żelazo, cynk, ołów, miedź, wapń, magnez), tworzywa sztuczne (PP, PE) zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów wielopierścieniowych  i aromatycznych, Odpad w postaci stałej. *Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:*  **H-5 – „szkodliwe”** – ze względu na pozostałości w opakowaniach. |
|  | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 2,0 | Tkaniny bawełniane używane do wycierania i prac konserwatorskich , remontowych  i porządkowych (czyściwo, szmaty, ścierki) oraz filtry olejowe  i zużyte ubrania ochronne | Włókniny naturalne  i syntetyczne zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi ropopochodnymi  *Właściwości powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi:*  **„H3-A – „wysoce łatwopalne**” |

**II.2.2.** Odpady inne niż niebezpieczne.

**Tabela nr 9**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość odpadu**  **Mg/rok** | **Miejsce powstawania odpadów** | **Podstawowy skład chemiczny  i właściwości** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | **10 01 01** | Żużle, popioły paleniskowe  i pyły z kotłów  (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych  w 10 01 04) | 400,00 | Energetyczne spalanie miału węglowego w kotłach ORp-6  w Elektrociepłowni | Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki metali (glinu, żelaza, wapnia, magnezu i siarki)  Właściwości: odpad stały. |
| 2. | **10 01 80** | Mieszanki popiołowo-żużlowe  z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 1600,00 | Energetyczne spalanie miału węglowego w kotłach ORp-6  w Elektrociepłowni po przejściu przez układ mokrych odżużlaczy | Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki metali (glinu, żelaza, wapnia, magnezu i siarki)  Właściwości: odpad stały |
| 3. | **10 01 24** | Piaski ze złóż fluidalnych  (z wyłączeniem 10 01 82) | 2 000 | Energetyczne spalanie biomasy  w postaci zrębki i ligniny – separacja piasku | Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenek glinu  Właściwości: odpad stały. |
| 4. | **10 01 82** | Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche  i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym) | 10 000 | Energetyczne spalanie biomasy w postaci zrębki i ligniny | Skład chemiczny: dwutlenek krzemu , węglany sodu i potasu  i tlenki wapnia, magnezu, cynk  i żelaza, właściwości: odpad stały. |

**II.3.** Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny zabudowy zagrodowej zlokalizowane w kierunku północnym, wschodnim, południowym i północno-zachodnim poza granicami instalacji:

* dla pory dnia (w godzinach 6.00 do 22.00) 55 dB(A),
* dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) 45 dB(A).

## I.4. Punkt IIa otrzymuje brzmienie:

**IIa. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.**

**IIa.1.** Warunki odbiegające od normalnych stanowić będzie rozruch kotłów   
(od uruchomienia do osiągnięcia mocy znamionowej) i wyłączanie kotłów (od chwili rozpoczęcia procedury odstawienia do wyłączenia).

**IIa.2.**Kotły węglowe ORp-6

**IIa.2.1** Rozruch kotłów węglowych ORp-6.

Kocioł rozpalany będzie przy włączonym wentylatorze ciągu i podmuchu,   
po 5-minutowym okresie przewietrzania kanałów spalinowych. Rozpalanie odbywać się będzie w sposób typowy – drewnem. Instalacja oczyszczania spalin działa   
od określonego zakresu temperatur. W pierwszym etapie spaliny kierowane będą   
by-passem filtra. Po osiągnięciu temperatury około 70°C następować będzie stopniowe zamykanie klapy by-passu filtra. Po osiągnięciu pełnego zamknięcia   
by-passu, filtr nagrzewać się będzie do osiągnięcia temperatury na wlotach   
w zakresie 90-100°C i będzie gotowy do pracy.

Parametry optymalne pozwalające na prawidłową pracę kotła podczas rozruchu:

- temperatura spalin przed urządzeniem odpylającym min 100°C,

- ciśnienie robocze kotła 1,3 MPa,

- temperatura pary min 250°C,

- przepływ pary stanowiący min 30% całkowitej w*y*dajności kotła,

- zawartość tlenu 13%.

**IIa2.2** Wyłączanie kotłów węglowych ORp-6.

Wyłączanie (wygaszanie) kotłów polegać będzie na wstrzymaniu doprowadzania paliwa i wyłączeniu posuwu rusztu. Wyłączenie ciągu i podmuchu następować będzie po wypaleniu się paliwa zalegającego na ruszcie. Przepustnice odcinające kanały spalin   
od komina zamykane będą po wychłodzeniu paleniska i jego przewietrzeniu w celu całkowitego usunięcia spalin. Kotły ORP-6 uznane będą za w pełni odstawione, jeżeli na pokładzie rusztu nie stwierdzi się żaru ani odpadu typu żużel oraz parametry pracy kotłów zmuszać będą, aby para została skierowana na wydmuch.

Parametry pracy kotła na wydmuch (odstawienie kotła):

- ciśnienie robocze kotła 0,5 MPa,

- temperatura pary min 230°C,

- przepływ pary stanowiący min 30% całkowitej wydajności kotła,

- wydajność cieplna ok 0,5 Mg pary/h,

- zawartość tlenu 15%.

**IIa.3**.Kotły olejowo-gazowe OD-16 i OOG-32.

IIa.3.1 Rozruch kotłów olejowo-gazowych OD-16 i OOG-32.

Spalanie oleju i/lub gazu (obciążenie palnika) w kotle gazowym podczas rozruchu   
ze stanu „zimnego" przebiegać będzie następująco:

- przez około 90 minut palnik pracował będzie na minimalnej mocy, tj. ok. 30% obciążenia nominalnego aż do dojścia do parametrów ciśnieniowych 1,3 bar,

- po tym okresie następować będzie normalna praca kotła gazowego.

**IIa.3.2.** Wyłączanie kotłów olejowo-gazowych OD-16 i OOG-32.

Wyłączanie (odstawienie) kotła z ruchu polegać będzie na w*y*łączeniu palnika i braku poboru paliwa.

**IIa.4**. Kocioł 47,9 MW na biomasę

**IIa.4.1** Rozruch kotła

Rozruch kotła rozpoczyna się w momencie uruchomienia głównych systemów (woda kotłowa, powietrze spalania, spaliny itp.). Po osiągnięciu w komorze temperatury 350oC palnik gazowy zostaje wyłączony, dalsza część rozruchu prowadzona jest przy użyciu biomasy. Przy osiągnięciu parametrów kotła ciśnienie ok 80 bar i temperatury 480 oC następuje uruchomienie stacji redukcyjnych bądź turbozespołu a następnie następuje podłączenie do sieci parowej. Z chwilą podłączenia do sieci parowej następuje zakończenie rozruchu i instalacja przechodzi w tryb normalnej pracy.

**IIa4.2** Wyłączenie kotła

Wyłączanie kotła rozpoczyna się w momencie zmniejszenia obciążenia kolejne etapy to rozłączenie z siecią pary technologicznej, wyłączenie spalanie paliwa stałego

usuwanie popiołu ze złoża, wyłączanie spalanie biogazu, czyszczenie pieca po wyłączeniu. Zakończenie wyłączania pieca kończy się w momencie odcięcia głównych systemów (woda kotłowa, powietrze spalania, spaliny).

**IIa5.** Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających   
od normalnych:

* kotły ORp-6 – 120 h/rok tj. 12 cykli rozruch-wyłączenie dla każdego z kotłów, przy czym czas rozruchu wynosić będzie 150 min/cykl, a czas wyłączenia 150 min/cykl,
* kotły OD-16 i OOG-32 – 120 h/rok, tj. 12 cykli rozruch-wyłączenie dla każdego   
  z kotłów, przy czym czas rozruchu wynosić będzie 150 min/cykl, a wyłączenia   
  0 min/cykl,
* kocioł 47,9MW – 288 h/rok tj. 24 cykle rozruch wyłączenie, przy czym czas rozruchu wynosić będzie 12 godzin/cykl, a wyłączenie 5 godzin/cykl.

**IIa.6** Należy rejestrować czas pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

## I.5. Punkt III otrzymuje brzmienie:

**III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

**III.1.** Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

**Tabela nr 10a** (kotłownia nr 1)

| **Warianty pracy emitora** | **Symbol emitora** | **Wysokość**  **emitora**  **(m)** | **Średnica emitora**  **u wylotu**  **(m)** | **Prędkość \* gazów odlotowych na wylocie emitora**  **(m/s)** | **Temperatura\* gazów odlotowych na wylocie emitora**  **(K)** | **Czas pracy emitora**  **(h/rok)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I** | E | 65,0 | 2,6 | 5,19 | 440 | 8 760 |
| **II** | 5,84 |
| **III** | 6,16 |
| **IV** | 6,20 |
| **V** | 9,39 |
| **VI** | 3,41 |
| **VII** | 1,78 |
| **VIII** | 14,8 |
| **IX** | 2,40 |
| **X** | 2,26 |
| **XI** | 5,96 |
| **XII** | 3,74 |
| **XIII** | 0,81 |
| **XIV** | 1,47 |
| **XV** | 0,60 |
| **XVI** | 0,32 |
| **XVII** | 0,48 |
| **XVIII** | 1,13 |
| **XIX** | 1,93 |
| **XX** | 0,97 |
| **XXI** | 2,93 |
| **XXII** | 1,96 |
| **XXIII** | 2,92 |
| **XXIV** | 1,98 |
| **XXV** | 2,44 |
| **XXVI** | 4,51 |
| **XXVII** | 3,64 |
| **XXVIII** | 1,80 |
| **XXIX** | 1,93 |
| **XXX** | 1,47 |
| **XXXI** | 2,93 |
| **XXXII** | 1,79 |
| **XXXIII** | 0,82 |
| **XXXIV** | 3,74 |
| **XXXV** | 0,81 |
| **XXXVI** | 3,74 |

\* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

**Tabela nr 10b** (kotłownia nr 2)

| **Symbol emitora** | **Wysokość**  **emitora**  **(m)** | **Średnica emitora**  **u wylotu**  **(m)** | **Prędkość \* gazów odlotowych na wylocie emitora**  **(m/s)** | **Temperatura\* gazów odlotowych na wylocie emitora**  **(K)** | **Czas pracy emitora**  **(h/rok)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| EP5 | 35,5 | 1,5 | 20,09 | 423 | 8760 |

\* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

**III.2.** Charakterystyka techniczna urządzeń ochrony powietrza.

**Tabela nr 11**

| **Lp.** | **Emitor** | **Rodzaj urządzenia** | **Łączna skuteczność układu odpylania/urządzeń redukujących zanieczyszczenia** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | E | Filtr odpylający typu HSL-C Flex  z elementami filtrującymi wykonanymi ze spiekanego PE z powłoką PTFE | 98% |
|  | EP5 | - Instalacja odazotowania spalin SNCR dla kotła  - Instalacja odsiarczania spalin wraz z odpylaniem) | pył min 90%  NOx min.80%  SO2 min. 80% |

**III.3. Sposoby postępowania z wytwarzanymi w instalacji odpadami.**

**III.3.1.** Miejsca i sposób magazynowania odpadów.

**III.3.1.1.** Opady niebezpieczne.

**Tabela nr 12**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Nazwa odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **05 01 03\*** | Osady z dna zbiorników | Odpady gromadzone  w miejscu ich wytwarzania, w szczelnej, przewoźnej stalowej skrzyni usytuowanej w pobliżu czyszczonego zbiornika. |
|  | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe  i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w magazynku podręcznym. |
|  | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w workach  w magazynku podręcznym. |
|  | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania  (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady magazynowe będą w szczelnych pojemnikach lub workach w magazynku podręcznym. |

**III.3.1.2.** Odpady inne niż niebezpieczne.

**Tabela nr 13**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | **10 01 01** | Żużle, popioły paleniskowe  i pyły z kotłów  (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych  w 10 01 04) | Odpad będzie gromadzony na utwardzanym placu przy EC od strony południowo-wschodniej w pojemnikach typu big – bag. |
| 2. | **10 01 80** | Mieszanki popiołowo-żużlowe  z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | Odpad będzie gromadzony na utwardzonym placu przy EC od strony południowo-wschodniej. |
| 3. | **10 01 24** | Piaski ze złóż fluidalnych  ( z wyłączeniem 10 01 82) | Odpad będzie gromadzony w zamkniętym pojemniku  o pojemności 10 m3 . |
| 4. | **10 01 82** | Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym) | Odpad będzie gromadzony w silosie o poj. 200 m3. |

**III.3.2.** Sposób dalszego gospodarowania odpadami.

**III.3.2.1.** Opady niebezpieczne.

**Tabela nr 14**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania odpadem** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **05 01 03\*** | Osady z dna zbiorników | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
|  | **13 02 05\*** | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
|  | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku  do unieszkodliwiania. |
|  | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne  (w tym filtry olejowe nieujęte  w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |

**III.3.2.2.** Odpady inne niż niebezpieczne.

**Tabela nr 15**

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania odpadami** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **10 01 01** | Żużle, popioły paleniskowe  i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych  w 10 01 04) | Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
|  | **10 01 80** | Mieszanki popiołowo-żużlowe  z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. Odpady mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym , niebędącym przedsiębiorcami , do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. |
|  | **10 01 24** | Piaski ze złóż fluidalnych  ( z wyłączeniem 10 01 82) | Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
|  | **10 01 82** | Mieszaniny popiołów lotnych  i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche  i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym) | Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |

**III.3.3. Warunki gospodarowania odpadami.**

**III.3.3.1.** Prowadzone będzie selektywne magazynowanie odpadów.

**III.3.3.2**. Odpady posiadające właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, będą przekazywane do odzysku.

**III.3.3.3**. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu odpadów oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające.

**III.3.3.4**. Prowadzone będzie stałe doskonalenie kwalifikacji w zakresie obsługi instalacji oraz w zakresie postępowania z powstającymi w niej odpadami.

**III.3.2.5.** Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne powstające w wyniku eksploatacji instalacji, w procesie magazynowania będą zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych. **III.3.2.6.** Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

**III.3.3.7.** Drogi wewnątrzzakładowe, którymi odbywał się będzie transport odpadów będą oznakowanie i zabezpieczone.

**III.3.3.8**. Odpady będą segregowane i magazynowe w wyznaczonych miejscach magazynowania w celu zebrania odpowiedniej ilości, przed transportem do odzysku lub unieszkodliwiania.

**III.3.3.9**. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

**III.3.3.10.** Odpady transportowane będą: a/ w opakowaniach szczelnych zabezpieczających przed rozlaniem lub rozproszeniem, b/ samochodem ze szczelną skrzynią ładunkową, zabezpieczoną plandeką przed opadami atmosferycznymi.

**III.3.3.11.** Wytworzone odpady przekazywane będą do zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

**III.3.3.12.** Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z instrukcją obowiązującą w dziale Energetyka.

**III.3.4** Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości oraz ograniczania negatywnego wpływu na środowisko

**III.3.4.1** Minimalizowanie, jeżeli to jest możliwe, powstawania odpadów u źródła.

**III.3.4.2** Instalowanie nowoczesnego zautomatyzowanego parku maszyn pozwalającego w sposób optymalny wykorzystywać materiały wsadowe do produkcji oraz minimalizującego ilości wytwarzanych odpadów powstających w trakcie napraw   
i konserwacji.

**III.3.4.3** Racjonalne wykorzystanie surowców, półproduktów i dodatków chemicznych.

**III.3.4.4**. Utrzymanie w sprawności eksploatowanych maszyn, urządzeń i pojazdów.

**III.3.4.5**. Dokonywanie zakupów materiałów z zachowaniem zasady wyboru tych artykułów, które charakteryzują się wydłużonym okresem eksploatacyjnym   
i trwałością.

**III.3.4.6.** Ewidencjonowanie i prawidłowe zagospodarowanie odpadów zgodnie   
z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

**III.3.4.7.** Stosowanie szczelnych pojemników i kontenerów, w których magazynowane są odpady.

**III.3.4.8.** Magazynowanie odpadów w miejscach do tego przeznaczonych wyposażonych w szczelne posadzki, eliminujące negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne.”

**III.4. Warunki wprowadzania energii w postaci hałasu:**

**Tabela nr 16**

| **Lp.** | **Kod źródła** | **Źródło emisji hałasu** | **Maksymalny czas pracy w ciągu doby**  **[h]** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Dzień** | **noc** |
| Źródła typu „BUDYNEK” | | | | |
|  | B1 | Hala kotłów OD-16:   * Kocioł – moc 9,0 MWt – szt. 3 * Wentylator ciągu – moc 45 kWe- szt. 3 * Wentylator podmuchu – moc 22 kWe – szt.2 * Wentylator podmuchu- moc 18,5 kWe – szt. 1 * Agregat pompowy – moc 75 kWe – szt.2 * Agregat pompowy – moc 45 kWe – szt. 2 | 16 | 8 |
|  | B2 | Hala kotłów ORp-6:   * Kocioł – moc 3,454 Mwt – szt. 2 * Wentylator podmuchu- moc 4kWe- szt.2 * Wentylator powietrza wtórnego – moc 18,5 kWe – szt. 2 | 16 | 8 |
|  | B3 | Hala kotła OOG-32:   * Kocioł – moc 27,7 MWt- szt.1 | 16 | 8 |
|  | B4 | Podpiwniczenie Hali Kotła OOG-32:   * Wentylator podmuchu – moc 45 kWe – szt.2 * Agregat pompowy- moc 132 kWe – szt.3 | 16 | 8 |
|  | B5 | Hala turbiny z podpiwniczeniem:   * Turbina parowa – moc 2,68 MW – szt.1 * Pompa pomocnicza – 13 kWe – szt.1 * Pompa kondensatu – 11 kWe- szt.2 | 16 | 8 |
|  | Budynek elektrociepłowni  z kotłem fluidalnym | Hala kotła biomasowego i turbiniowni:   * Kocioł biomasowy o mocy 47,9 MW * Turbina parowa o mocy 6,2 MWe * Wentylator powietrza pierwotnego: sprawność 78%, poziom hałasu 81 dB(A) * Wentylator powietrza wtórnego: sprawność 81%, poziom hałasu 68 dB(A) | 16 | 8 |
| Źródła typu punktowego | | | | |
|  | P1 | Wentylator ciągu – moc 18,5 kWe – szt.1 | 16 | 8 |
|  | P2 | wentylator ciągu – moc 30 kWe- szt.1 | 16 | 8 |
|  | P3 | wentylator ciągu – moc 132 kWe – szt.1 | 16 | 8 |
|  | P4 | Pompa oleju energetyka – moc 6,3 kWe – szt.2 | 16 | 8 |
|  | P5 | Pompa oleju 2P – moc 13 kWe- szt.2 | 16 | 8 |
|  | P6 | Pompa oleju opałowego III – moc 1,5 kWe – szt.2 | 16 | 8 |
|  | P7 | Pompa oleju opałowego III- moc 3,5 kWe – szt.1 | 16 | 8 |
|  | P8 | Suwnica:   * Silnik jazdy bramą – moc 5,5 kWe – szt.4 * Silnik jazdy wózkiem – moc 5,5 kWe – szt.1 * Silnik podnoszenia i zamykania kosza – moc 37 kWe – szt.2 | 8 | 0 |
|  | P9 | Wentylator ciągu – moc 18,5 kWe – szt.1 | 16 | 8 |
|  | P10 | wentylator ciągu – moc 30 kWe- szt.1 | 16 | 8 |

**III.5. Ilość ścieków przemysłowych**

**Tabela nr 17**

| **Lp.** | **Rodzaj ścieków** | **Ilość ścieków  [m3 /rok]** |
| --- | --- | --- |
| 1. | technologiczne | 140 000  (w tym na potrzeby Kotłowni nr 2 - 50 000) |

**III.6. Stan i skład ścieków przemysłowych**

**Tabela nr 18**

| **Lp.** | **Oznaczenie** | **Jednostka** | **Stężenie zanieczyszczeń** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | temperatura | oC | 35 |
|  | pH | - | 6,5-9,0 |
|  | ChZTCr | mg O2/l | 1000 |
|  | Fenole lotne | mg/l | 5 |
|  | Chlorki | mg Cl/l | 200 |
|  | Węglowodory ropopochodne | mg/l | 700 |
|  | Zawiesiny ogólne | mg/l | 200 |

## I.6. Punkt IV otrzymuje brzmienie:

**IV. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców   
i paliw.**

**IV.1.** Prognozowana ilość wykorzystanej wody

**Tabela nr 19**

| **Lp.** | **Cel poboru** | **Ilość** |
| --- | --- | --- |
|  | Woda do celów technologicznych | 850 000  (w tym na potrzeby Kotłowni nr 2-  600 000) |

**IV.2.** Ilość stosowanych surowców i materiałów.

**IV.2.1.** Ilość i jakość paliw podstawowych wykorzystywanych w instalacji:

**Tabela nr 20**

| **Lp.** | **Rodzaj paliwa** | **Maksymalna ilość paliwa** | **Parametry paliwa** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | węgiel kamienny | 8 000 Mg | * wartość opałowa minimalna: 22,0 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 0,63% * zawartość popiołu: max 25 % |
|  | gaz ziemny | 12 580 900 m3 | * wartość opałowa minimalna: 34,3 MJ/m3 |
|  | frakcja butanowa | 500 Mg | * wartość opałowa minimalna:42 MJ/kg |
|  | olej opałowy ciężki | 14 720 m3 | * wartość opałowa minimalna: 40,2 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 1,0% |
|  | olej opałowy | 14 359 m3 | * wartość opałowa minimalna: 34 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna: 0,6 % |
|  | biomasa lignina | 90 0000 Mg | * wartość opałowa minimalna 12 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna 0,3% |
|  | biomasa zrębka | 58 000 Mg | * wartość opałowa minimalna 6,9 MJ/kg * zawartość siarki maksymalna 0,3 % |

**IV.2.2.** Ilość surowców wykorzystywanych w instalacji:

**Tabela nr 21**

| **Lp.** | **Rodzaj substancji** | **Maksymalna ilość** |
| --- | --- | --- |
|  | Tri-sodu fosforan 12 hydrat (Na3PO4 \* 12 H2O) | 1,1 Mg | |
|  | Wodorowęglan sodu | 1000 Mg | |
|  | Roztwór mocznika | 500 Mg | |
|  | Korektor pH (aminy) | 20 Mg | |
|  | Korektor jakości wody (fosforany) | 20 Mg | |

## I.7. Punkt V otrzymuje brzmienie:

**V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

**V.1. Monitoring procesów technologicznych**

**V.1.1.** Kontrola procesu technologicznego w Kotłowni nr 1 prowadzona będzie   
w oparciu o system automatycznego sterowania procesami technologicznymi ze zwróceniem szczególnej uwagi na:

* poziom wody w zbiornikach zasilających,
* przepływ wody przez kocioł,
* temperaturę przed i za kotłem,
* podciśnienie w komorze paleniskowej,
* zawartość O2 w spalinach z kotłów OOG32 i OD-16,
* zawartość CO2 w spalinach z kotłów ORp-6,
* parametry wentylatorów,
* ciągu i podmuchu,
* temperaturę,
* ciśnienie,
* przepływ w sieci kanalizacyjnej.

**V.1.2.** Kotłownia nr 2 monitorowane będą kluczowe parametry procesu:

* jakość wody kotłowej,
* poziom wody w walczaku,
* temperatura pary przegrzanej,
* temperatura złoża fluidalnego,
* ciśnienie za i przed złożem fluidalnym,
* ciśnienie i temperatura spalin,
* poziom wodorowęglanu i mocznika w zbiornikach
* stężenie O2, pyłów, SO2 oraz NOX w spalinach.

**V.1.3.** Wskaźniki zużycia surowców i energii.

**Tabela nr 22**

| **Lp.** | **Rodzaj paliwa/energii/medium** | **Jednostka** | **Na jednostkę wyprodukowanej energii cieplnej (na 1GJ)** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Energia elektryczna | kWh | 5 |
|  | Energia cieplna | GJ | 0,12 |
|  | Woda | m3 | 1,22 |
|  | Olej opałowy ciężki | Mg | 0,030 |
|  | Miał węglowy | Mg | 0,066 |
|  | Gaz ziemny | Nm3 | 33,9 |
|  | Biomasa zrębka | Mg | 0,2 |
|  | Biomasa lignina | Mg | 0,1 |

**V.2 Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza.**

**V.2.1.** Na emitorach E i EP5 zamontowane będą stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza.

**V.2.2.** Częstotliwość, zakres oraz metodyki prowadzonych pomiarów będą zgodne   
z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi.

**V.3.3** Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

**V.3. Monitoring poboru wody**

**V.3.1.** Pobór wody przemysłowej jest opomiarowany licznikami dla Kotłowni nr 1 oraz Kotłowni nr 2:

* wodomierz wody przemysłowej podawanej na instalację Wstępnego Uzdatniania Wody (Kotłownia nr 1),
* wodomierz wody zdemineralizowanej na sprzedaż,
* wodomierz wody przemysłowej podawanej na Elektrociepłownię (Kotłownia nr 2)
* wodomierz wody zdemineralizowanej podawanej na Elektrociepłownię (Kotłownia nr 2),

**V.** Ilość wody przemysłowej na potrzeby instalacji (Kotłownia nr 1+ Kotłownia nr 2) będzie równa ilości wody podawanej na instalację Wstępnego Uzdatniania Wody plus ilość wody podanej na EC pomniejszona o ilość wody sprzedanej odbiorcom zewnętrznym.

**V.4. Monitoring ścieków.**

**V.4.1.** Kotłownia nr 1

**V.4.1.1** Punktem granicznym, przed odprowadzeniem z instalacji dla ścieków przemysłowych będą studzienki:

* K-1 – ścieki z odsalania i odmulania kotłów OD16 i ORp6,
* K-2 – ścieki z odsalania i odmulania kotła OOG32,
* K-3 – ścieki z odżużlania kotłów ORp6,
* K-4 – ścieki z odwadniania kanału dymowego.

**V.4.1. 2.** Ilość ścieków przemysłowych ustalana będzie na podstawie pomiarów ilości zużywanej wody i równa będzie sumie zużytej wody i powracającego kondensatu   
z wymiennikowi, pomniejszona o ilość wody przesłanej w parze z instalacji odbiorców zewnętrznych.

**V.4.3**. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do kanalizacji ogólnospławnej   
i oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez prowadzącego instalację

**V.4.2** Kotłownia nr 2

**V.4.2.1** Punktem granicznym, przed odprowadzeniem z instalacji dla ścieków przemysłowych będzie studzienka zbiorcza, łącząca wszystkie wyjścia kanalizacji   
z budynku kotła biomasowego od strony południowej.

**V.4.2.2.** Ilość ścieków przemysłowych ustalana będzie na podstawie pomiarów ilości zużywanej wody i równa będzie sumie zużytej pomniejszona o ilość wody przesłanek z instalacji do odbiorców zewnętrznych.

**V.4.2.3**. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do kanalizacji ogólnospławnej   
i oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez prowadzącego instalację.

**V.5.** Ewidencja i monitoring odpadów.

Prowadzona będzie jakościowa i ilościowa ewidencja wytwarzanych odpadów oraz sporządzane będą coroczne zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

**V.6.** Pomiar emisji hałasu do środowiska.

**V.6.1** Pomiary hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny podlegające ochronie akustycznej,   
będą prowadzone w następujących punktach referencyjnych:

**Tabela nr 23**

| **Lp.** | **Ozn.**  **pkt.**  **pom.** | **Lokalizacja**  **punktu pomiarowego** | **Współrzędne**  **geograficzne** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | P5 | W odległości około 80 m od północnej granicy terenu zakładu – przy budynku mieszkalnym, obok linii 110 kV.  Wysokość punktu imisji 4,0 m npt. | E 21039`51.92``  N 49042`57.66`` |
|  | P7 | Za północną granicą terenu zakładu, za torami linii kolejowej Zagórz – Stróże – na linii zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanej kilkaset metrów na północ od linii kolejowej. Wysokość punktu imisji 4,0 m npt. | E 21040`20.73`` N 49042`53.41`` |

**V.6.2.** Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli 16.

**V.7 Monitoring zanieczyszczeń gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko znajdującymi się na terenie instalacji**

**V.7.1** Kotłownia nr 1

**V.7.1.1** Monitoring gleby i ziemi

**Tabela nr 24**

| **Lp.** | **Ozn. pkt.**  **pom.** | **Współrzędne**  **geodezyjne** | | **Zakres i częstotliwość badań** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **X** | **Y** |
|  | EL-1 | 5508899.86 | 7547651.99 | Pomiary prowadzone będą  z częstotliwością co najmniej raz na 5 lat, we wskaźnikach:   * Metale: arsen, chrom, cynk, kadm, mangan, miedź, ołów, rtęć, żelazo, * Benzyna suma (C6-C12) * Olej mineralny (C12- C35) * Węglowodory aromatyczne BTEX pojedyncze i ich suma, * WWA: naftalen, fenantren, antracen,fluorantren, chryzen, benzo(a)antracen, benzo(a) piren, benzo(a)fluoranten, benzo(ghi)perylen * Fenole. |
|  | EL-2 | 5508777.41 | 7547639.19 |
|  | EL-3 | 5508701.25 | 7547562.12 |

**V.7.1. 2** Monitoring wód gruntowych

**Tabela nr 25**

| **Lp.** | **Ozn. pkt.**  **pom.** | **Lokalizacja**  **punktu pomiarowego** | **Zakres i częstotliwość badań** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | P-9 | Istniejące piezometry wchodzące w skład lokalnej sieci monitoringu. | Pomiary prowadzone będą z częstotliwością co najmniej  2 razy w roku, we wskaźnikach:   * pH, temperatura, przewodność elektrolityczna właściwa PEW, * metale: arsen, chrom, cynk, kadm, mangan, miedź, ołów, rtęć, żelazo, * Benzyna suma (C6-C12), * Olej mineralny (C12- C35), * Węglowodory aromatyczne BTEX pojedyncze i ich suma, * WWA: naftalen, fenantren, antracen, fluorantren, chryzen, benzo(a)antracen, benzo(a)piren, benzo(b)fluoranten,benzo(ghi)perylene, * Fenole, * Eter etylowo-t-butylowy (ETBE), * Eter metylowo-t-butylowy (MTBE). |
|  | P-10 |

**V.7.2** Kotłownia nr 2

**V.7.2.1** Monitoring gleby i ziemi - Pobór prób do badań należy prowadzić zgodnie  
 z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, w wyznaczonych sekcjach S1-S10 oraz otworach o poniższej lokalizacji:

**Tabela nr 26**

| **Lp.** | **Nr otworu** | **Współrzędne geograficzne** | **Zakres i częstotliwość badań** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Odwiert P1 | N 49°42'41.313" ; E 21°40'11.289" | * Arsen * Bar * Chrom * Cyna * Cynk * Kadm * Kobalt * Miedź * Molibden * Nikiel * Ołów * Rtęć * Suma węglowodorów C12-C35, składników frakcji oleju * Węglowodory C6-C12, frakcja benzyn | Benzen   * Etylobenzen * Toluen * Ksyleny * Styren * Naftalen * Antracen * Chryzen * Benzo(a)antracen * Dibenzo(a,h)antracen * Benzo(a)piren * Benzo(b)fluoranten * Benzo(k)fluoranten * Benzo(ghi)perylen * Indeno(1,2,3-c,d)piren * + Wodoprzepuszczalność (współczynnik filtracji) dla gruntów pobranych z głębokości poniżej 0,25 m p.p.t. |
|  | Odwiert P2 | N 49°42'40.854" ; E 21°40'10.595" |
|  | Odwiert P3 | N 49°42'40.221" ; E 21°40'12.110" |
|  | Odwiert P4 | N 49°42'40.499" ; E 21°40'13.473" |
|  | Odwiert P5 | N 49°42'39.682" ; E 21°40'14.699" |
|  | Odwiert P6 | N 49°42'41.041" ; E 21°40'14.834" |
|  | Odwiert P7 | N 49°42'39.377" ; E 21°40'17.514" |
|  | Odwiert P8 | N 49°42'38.945" ; E 21°40'16.634" |
|  | Odwiert P9 | N 49°42'37.782" ; E 21°40'16.198" |
|  | Odwiert P10 | N 49°42'37.221" ; E 21°40'15.972" |

Badania należy wykonywać z częstotliwością raz na 10 lat, przy czym pierwsze badania wykonać najpóźniej do marca 2034r.

**V.7.2.2** Monitoring wód gruntowych- Pobór prób do badań należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, w wyznaczonych otworach   
o poniższej lokalizacji:

**Tabela nr 27**

| **Lp.** | **Nr otworu** | **Współrzędne geograficzne** | **Zakres i częstotliwość badań** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Odwiert P3 | N 49°42'40.221" ; E 21°40'12.110" | * Arsen * Bar * Chrom * Cyna * Cynk * Kadm * Kobalt * Miedź * Molibden * Nikiel * Ołów * Rtęć * Indeks oleju mineralnego (węglowodory ropopochodne) * Węglowodory C6-C12 / benzyna * Benzen * Etylobenzen * Toluen * Ksyleny * Suma lotnych węglowodorów aromatycznych (BTEX) | * Acenaften * Acenaftylen * Naftalen * Fenantren * Antracen * Fluoranten * Fluoren * Piren * Chryzen * Benzo(a)antracen * Benzo(ghi)perylen * Benzo(b)fluoranten * Benzo(k)fluoranten * Dibenzo(a,h)antracen * Indeno(1,2,3-cd)piren * Benzo(a)piren * Suma WWA  (z obliczeń) * Poziom lustra wody (statyczny) |
|  | Odwiert P5 | N 49°42'39.682" ; E 21°40'14.699" |
|  | Odwiert P9 | N 49°42'37.782" ; E 21°40'16.198" |

Badania należy wykonywać z częstotliwością raz na 5 lat, przy czym pierwsze badania wykonać najpóźniej do marca 2029r.

**V.7.3** Metodyki pomiarowe

Badania gleby, ziemi i wody będą wykonywane zgodnie z metodykami referencyjnymi określonymi w przepisach szczegółowych.

## I.8. Punkt VII.3 otrzymuje brzmienie:

**VII.3.** Ochrona gruntu i wód

**VII.3.1.** Zbiorniki magazynowe oleju opałowego posadowione będą w obmurowaniach w iłowych tacach ochronnych zapewniających przechwycenie ewentualnych zanieczyszczeń olejowych do wód podziemnych i powierzchniowych.

**VII.3.2.** Pompownie oleju opałowego zlokalizowane będą na płycie betonowej lub   
w stalowych misach przeciwrozlewczych. W przypadku rozszczelnienia układu pompowego zamykany będzie niezwłocznie napływ oleju ze zbiorników a olej wybierany z mis stalowych lub płyty betonowej pompowni.

**VII.3.3.** Zbiorniki na chemikalia (tri-sodu fosforan 12 hydrat) będą znajdować się   
w kotłowni.

**VII.3.4.** Zbiornik mocznika o poj. 30 m3 wykonany będzie z materiału odpornego na działanie tej substancji i posadowiony będzie w betonowej tacy przeciwrozlewczej.

## I.9. Punkt VIII otrzymuje brzmienie:

**VIII. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

**VIII.1.** Monitorowanie, kontrola i sterowanie parametrami pracy instalacji prowadzone będzie w sposób ciągły zgodnie z pkt V.

**VIII.2.** Instalacja może być eksploatowana wyłącznie, jeżeli zachowane będą zaprojektowane parametry techniczne i technologiczne instalacji.

**VIII.3.** Kotły opalane będą paliwami o niskiej zawartości siarki.

**VIII.4.** Prowadzone będą okresowe kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.

**VIII.5.** Urządzenia do podczyszczania ścieków z odżużlania będą utrzymywane   
w dobrym stanie i prawidłowo eksploatowane.

**VIII.6.** Powierzchnie przyległe do terenów związanych z odżużlaniem będą utrzymywane w dobrym stanie.

**VIII.7**. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia surowców, paliw, energii i wody.

**VIII.8**. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować zgodnie z ich instrukcjami techniczno-ruchowymi.

**VIII.9.** Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

**VIII.10.** Transport wszystkich substancji odbywać się będzie wewnątrz pomieszczeń Zakładu lub po terenie na estakadach szczelnymi przenośnikami lub rurociągami technologicznymi.

**VIII.11.** W magazynie ligniny przeznaczonym do jej magazynowania winny być zastosowane rozwiązania ograniczające emisję substancji złowonnych.

## I.10. Punkt IX.A otrzymuje brzmienie:

**IX.A** Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi   
w pozwoleniu.

Do dnia 31 marca danego roku należy przedłożyć Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska roczne zestawienia, za rok poprzedni w zakresie:

* wielkości emitowanych zanieczyszczeń do powietrza,
* rodzajów i ilości wytworzonych odpadów,
* wielkości poboru wody na potrzeby instalacji oraz ilości odprowadzanych ścieków,
* ilości wykorzystanych surowców, energii i paliw,
* osiągniętej wielkości produkcji energii,
* zestawienie czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

## I.11. Punkt XII otrzymuje brzmienie:

**„XII.** Pozwolenie jest ważne do dnia 31 grudnia 2026r.

**II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

ORLEN Południe SA, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia, wnioskiem   
z dnia 22 stycznia 2024r. (data wpływu 30.01.2024r.) znak: 22/WO/OPD/2024 wystąpiła o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Podkarpackiego z dnia 01-02-2006r. znak: ŚR.IV-6618-11/05 ze zm. na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy ponad   
50 MW, zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze.

Zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu   
i Środowiska przy piśmie z dnia 6 lutego 2024r. znak: OS-I.7222.33.6.2024.ES, celem rejestracji. Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku   
i jego ochronie pod numerem 155/2024.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja kwalifikowana na podstawie   
§ 3 ust. 1.pkt. 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Biorąc pod uwagę, iż instalacja elektrociepłowni zlokalizowana jest na terenie zakładu, który na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 23 ww. rozporządzenia zaliczony jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Eksploatowana elektrociepłownia o mocy 68,7 MW stanowi podstawowe źródło energii eklektycznej i cieplnej wykorzystywanej na potrzeby technologiczne instalacji Orlen Południe SA. Elektrociepłownia wyposażona jest w kocioł OOG32 opalany olejem opałowym lub gazem ziemnym, trzy kotły OD-16 opalane olejem opałowym lub gazem ziemnym oraz dwa kotły ORp-6 na miał węglowy. Przedmiotem wniosku są zmiany związane z budową nowej kotłowni w nowej lokalizacji, która docelowo ma zastąpić aktualnie eksploatowaną. Istniejąca kotłownia nr 1 zostanie wyłączona   
z eksploatacji do dnia 31 grudnia 2026r. Do tego czasu eksploatowane będą obydwie kotłownie. W związku z tym, że po tym terminie moc kotłowni będzie wynosić poniżej 50 MWt i nie będzie wymagane pozwolenie zintegrowane w punkcie I.11 niniejszej decyzji zmieniono termin obowiązywania pozwolenia zintegrowanego z czasu nieokreślonego na termin do dnia 13 grudnia 2026r.

W skład nowej elektrociepłowni będzie wchodzić kocioł z ze złożem fluidalnym opalany biomasą i biogazem o mocy 47,9 MW oraz 2 kotły olejowo-gazowe o mocy   
10 MW każdy. W pierwszym etapie, którego dotyczy niniejszy wniosek, modernizacja zakładu będzie dotyczyć rozbudowy instalacji energetycznego spalania paliw o kocioł o mocy 47,9 MW opalany biomasą, co skutkuje wzrostem nominalnej mocy instalacji do 116,6 MW. Rozbudowa Zakładu w ww. zakresie prowadzona będzie w ramach realizacji inwestycji pod nazwą ”Budowa kompleksu instalacji do produkcji bioetanolu lignocelulozowego drugiej generacji (B2G) w Orlen Południe S.A. Zakład Jedlicze”, na którą prowadzący instalację posiada decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia wydaną przez Burmistrza Gminy Jedlicze z dnia 30 kwietnia 2020r. znak: RGK.6220.8.2019.JM oraz zgodnie z decyzją Burmistrza Gminy Jedlicze z dnia 30 października 2023r. znak: GKO.6220.11.2023.KG zmienioną decyzją z dnia 22 listopada 2023r. znak: GKO.6220.11.2023.KG.

Rozbudowa instalacji w zakresie objętym wnioskiem będzie źródłem dodatkowej ilości ścieków przemysłowych, wzrostu zużycia mediów, wzrostu ilości wytwarzanych odpadów, rozszerzenia katalogu wytwarzanych odpadów, powstania nowych źródeł emisji do powietrza, nowych źródeł hałasu. Mając na uwadze powyższe oraz fakt, iż nowa elektrociepłownia niemal sama w sobie kwalifikuje się do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenia środowiska jako całości uznano, że wnioskowana zmiana pozwolenia jest istotną zmianą o której mowa w art. 3 pkt 7 tejże ustawy. W oparciu o powyższe, prowadzący instalację dokonał zapłaty opłaty rejestracyjnej w wysokości 1167,00 PLN. Opłata została wyliczona, zgodnie z formułą określoną w § 1 ust. 1. Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych.

Po analizie złożonych dokumentów i stosownym uzupełnieniu o braki formalne pismem z dnia 20.03.2024r. znak: OS-I.7222.33.6.2024.ES zawiadomiono   
o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz ogłoszono, że dane o przedmiotowym wniosku zostały umieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 30 dni   
(tj. od dnia 2 kwietnia 2024r. do 2 maja 2024r.) na tablicy ogłoszeń Orlen Południe S.A. w Zakładzie w Jedliczu, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Jedlicze oraz   
na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Po analizie merytorycznej przedłożonej dokumentacji wraz z uzupełnieniami przedłożonymi przy piśmie, z dnia 11 marca 2024r. znak: 37/OPD/WO/2024 z dnia 17.05.2024r. znak: 79/OPD/WO/2024, uznano że wniosek Spółki spełnia wymogi art.184 oraz art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska.

W punkcie **I** decyzji określającym rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności uwzględniono elektrociepłownię wyposażoną w kocioł   
o mocy 47,9 MW opalany biomasą lub biogazem wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji po planowanych zmianach.

Przy czym dla przedmiotowej instalacji rozważono zastosowanie zasad łączenia,   
o których mowa w art. 157a ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska i ustalono   
co następuje:

- pierwsza zasada łączenia nie ma zastosowania ponieważ suma mocy źródeł   
o mocy powyżej 15MW pod jednym kominem nie przekracza 50MW.

- druga zasada łączenia nie ma zastosowania ponieważ suma mocy źródeł   
powyżej 15MW, z osobnymi emitorami, z uwzględnieniem wskazanych dat wydania pozwolenia na budowę dla kotłów, nie przekracza 50MW.

- III zasada łączenia nie ma zastosowania ponieważ wszystkie średnie źródła   
oprócz nowego kotła na biomasę zostały oddane do użytkowania przed   
dniem 19 grudnia 2018 r., pozwolenie na ich budowę wydano przed dniem   
18 grudnia 2017r.

W związku z powyższym instalację eksploatowaną przez Orlen Południe SA   
w Jedliczu zaliczyć należy do średnich źródeł spalania paliw, dla której nie mają zastosowania wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia   
30 listopada 2021r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE **.**

Biorąc powyższe pod uwagę dopuszczalne wielkości emisji zostały określone zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r.   
w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów, tj.:

* dla kotłów OOG32 oraz OD-16, będących istniejącymi średnimi źródłami dla których pierwsze pozwolenie na budowę albo odpowiednik takiego pozwolenia wydano przed dniem 1 lipca 1987r. - ustalono standardy emisyjne zgodnie   
  z załącznikiem Nr 2 do ww. rozporządzenia
* dla kotła ORp-6 będących istniejącymi średnimi źródłamidla których pierwsze pozwolenie na budowę wydano po dniu 30 czerwca 1987 r., jeżeli wniosek   
  o wydanie takiego pozwolenia został złożony przed dniem 27 listopada 2002 r.,   
  i które zostały oddane do użytkowania nie później niż w dniu 27 listopada   
  2003 r. - ustalono standardy emisyjne zgodnie z załącznikiem Nr 3 do   
  ww. rozporządzenia.
* dla kotła 47,9 MW – będącego nowym źródłem - ustalono standardy emisyjne zgodnie z załącznikiem Nr 5 do ww. rozporządzenia.

W dokumentacji wykazano, że emisja SO2, NOx oraz pyłu po wprowadzonych zmianach nie będzie przekraczać ustalonych w standardów emisyjnych. Jednocześnie zgodnie z § 2 ust.6 pkt.1 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia   
7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji – na prowadzącym instalację ciążą obowiązki pomiarowe dla emitora  
 z częstotliwością co najmniej dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień - wrzesień).

Stosownie do wymogów m.in. 224 ust 1 pkt 2 Prawa ochrony środowiska   
w pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji   
w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na nowym emitorze EP5.

Ponadto na terenie Zakładu  eksploatowane są zbiorniki oleju opałowego tj. źródła które nie wymagają pozwolenia według zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. 2010 nr 130 poz. 881). Zbiorniki podlegają obowiązkowi zgłoszenia zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz.U. 2019 poz. 1510).

W zakresie gospodarki odpadami na wniosek strony w pkt. **II.2** uwzględniono nowe odpady wytwarzane w związku z eksploatacją obiektu Kotłowni nr 2. Spalanie biomasy w kotle fluidalnym będzie źródłem wytworzenia odpadów innych niż niebezpieczne o kodach 10 01 24 - piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82) oraz 10 01 82 mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym). Odpady magazynowane będą w sposób uniemożliwiający ich rozprzestrzenienie się i przedostanie do środowiska. Popiół lotny magazynowany będzie w silosie o poj. 200 m3, wyposażonym w układ suchego rozładunku. Popiół transportowany będzie do silosu za pomocą pneumatycznych podajników. Odpad o kodzie 10 01 24 będący popiołem paleniskowym będzie magazynowany w zamykanym kontenerze o poj. 10 m3. Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w pierwszej kolejności do odzysku. Ponadto na wniosek strony zwiększono ilości wytwarzanych odpadów o kodach 13 02 05\* (z 7 do 14 Mg), 15 01 10\* (z 1 do 2 Mg), 15 02 02\* (z 1 do 2 Mg). Miejsca magazynowania dotychczas wytwarzanych odpadów nie zmieniły się. Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach lub w workach w magazynku podręcznym, do momentu zebrania większej partii danego rodzaju odpadu, w miejscach do tego celu wyznaczonych, opisanych w sposób bezpieczny dla środowiska i przekazane uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku   
do unieszkodliwiania.

W zakresie emisji hałasu w wyniku wprowadzenia zmian powstaną nowe źródła emisji. Najbliżej położne tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości   
ok. 500m w kierunku południowym oraz 740m w kierunku wschodnim od miejsca lokalizacji źródeł hałasu, jest to zabudowa zagrodowa (pojedyncze domy jednorodzinne w zabudowie zagrodowej). Dla tego typu terenów obowiązują następujące wartości dopuszczalne wskaźniki hałasu: LAeq D – 55 dBA; LAeq N - 45 dBA. Takie dopuszczalne poziomy zostały określone w pkt. II.3 pozwolenia zintegrowanego. Z przedłożonej analizy akustycznej wynika, iż podczas eksploatacji instalacji po wprowadzonych zmianach nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy hałasu.

Na terenie nowej Kotłowni nr 2 stosowane są substancje, które zgodnie   
z definicją zawartą w art. 3 pkt. 37a ustawy Prawo ochrony środowiska,  
są substancjami powodującymi ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. Wobec powyższego Spółka do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedłożyła „Raport początkowy stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji energetycznego spalania paliw na terenie Orlen Południe SA Zakład Jedlicze”. Na potrzeby ww. raportu pobrano próbki gruntów z 10 sekcji wyznaczonych w rejonie nowej Kotłowni   
a następnie z każdej sekcji pobrano po 15 powierzchniowych próbek cząstkowych do głębokości 0,25 m, które zostały zmieszane do jednej próbki zbiorczej. W każdej   
z wyznaczonych sekcji pobrano również jedną próbę gruntu z głębokości poniżej 0,25, 1 i 3m p.p.t. W otworze P3, P5 i P9 natrafiono na wody podziemne. Na podstawie przeprowadzonych wyników pomiarów jakości gleby, ziemi i wód gruntowych ustalono, iż w żadnej z prób nie odnotowano przekroczenia dopuszczalnych wartości substancji powodującymi ryzyko dla IV grupy gruntów określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi. Biorąc pod uwagę wyniki stężeń zanieczyszczeń w wodach gruntowych ustalono, iż kwalifikują się do wód co świadczy o ich dobrym stanie chemicznym.

W celu kontroli instalacji zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 4 ustawy Poś, w decyzji określono sposób i częstotliwość wykonywania badań stanu jakości gleby, ziemi oraz wód. Częstotliwość badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych ustalono w oparciu o wniosek z uwzględnieniem art. 217 a tj.: badanie gleby i ziemi co najmniej raz na 10 lat, badanie wód co najmniej raz na 5 lat, przy czym badania lub pomiary wykonuje laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy Poś w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań  
i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym. Prowadzący instalację jest obowiązany do przekazania wyników badań lub pomiarów organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie miesiąca od dnia ich wykonania, zgodnie z art. 217a ust. 3 ustawy.

Źródłem zaopatrzenia instalacji w wodę do celów technologicznych (na potrzeby uzupełniania obiegów technologicznych) będzie własne ujęcie wody powierzchniowej zlokalizowane na prawym brzegu rzeki Jasiołka. Orlen Południe SA posiada pozwolenie wodnoprawne wydane przez Dyrektora RZGW z dnia 10 listopada 2020r. znak: RZ.RUZ.4210.93.202.RD na pobór wód na potrzeby technologiczne i socjalno-bytowe instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu w Jedliczu. Powstające w wyniku funkcjonowania nowej elektrociepłowni ścieki przemysłowe w ilości ok 50 000 m3 rocznie (wody z odwodnienienia kotła oraz turbiny odsalania i odmulania kotła) po włączeniu do kanalizacji zakładowej kierowane będą do oczyszczalni ścieków   
i odprowadzane łącznie ze ściekami z terenu wszystkich instalacji na warunkach odrębnego pozwolenia zintegrowanego.

Analiza rzeczywistego zużycia wody oraz ilości powstających ścieków technologicznych na potrzeby instalacji wskazuje, iż po uruchomieniu nowej elektrociepłowni wielkość zużycia wody oraz powstających nie przekroczy wartości określonych w pozwoleniu.

Niniejszą decyzją dokonano również zmian w zakresie zużycia poszczególnych surowców, energii i paliw wykorzystywanych w procesie energetycznego spalania paliw.

ORLEN Południe S.A. Zakład Jedlicze jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. (Dz. U. z 2016 r, poz. 138). Zakład posiada opracowaną aktualną dokumentację wymaganą przez ustawę Prawo Ochrony Środowiska, przekazaną Podkarpackiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie. Cały obszar objęty jest Programem Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym. Budowa obiektów kompleksu B2G (w tym nowej Elektrociepłowni) nie wprowadzi zmian mogących mieć wpływ na wystąpienie zagrożenia awaria przemysłową. Obiekty nowej elektrociepłowni wyposażone będą w urządzenia i instalacje w zakresie ochrony ppoż. tj.: podręczny sprzęt gaśniczy, instalacja hydrantową, odgromową, ogólnozakładowy system sygnalizacji ppoż. Przepisy art. 183c ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska dotyczące kontroli instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej zgodnie z art. 183 pkt. 7 nie mają zastosowania.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego   
nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Mając na uwadze, iż dla elektrociepłowni nie mają zastosowania wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2021/2326 z dnia 30 listopada 2021r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)   
w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (LCP) zgodnie   
z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UEanalizę instalacji pod kątem spełnienia wymagań najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do następujących dokumentów:

Analizę pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono   
w odniesieniu do dokumentów BREF:

* Dokument referencyjny BREF dotyczący ogólnych zasad monitoringu - Lipiec 2003r.,
* Dokument referencyjny BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla emisji z magazynowania - Lipiec 2006,
* Dokument referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik w zakresie efektywności energetycznej - Luty 2009 r.,
* Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik dla dużych obiektów energetycznego spalania, Maj 2005,
* Dokument Referencyjny BAT dla najlepszych dostępnych technik   
  w przemysłowych systemach chłodzenia.

| **Wymogi BAT określone dokumentami referencyjnymi** | **Rozwiązania stosowane przez Zakład** |
| --- | --- |
| **Rozładunek, przechowywanie oraz obchodzenie się z paliwami i dodatkami do paliw**  Wykorzystywanie sprzętu załadowczego  i rozładowczego, który zmniejsza wysokość  z której spada paliwo do wlewu w celu ograniczenia powstawania  lotnego pyłu (paliwa stałe).  Umieszczanie przenośników w bezpiecznych, otwartych przestrzeniach ponad  ziemią w celu uniknięcia uszkodzeń przez pojazdy lub inny sprzęt (paliwa stałe).  Wykorzystywanie przenośników zamkniętych  z dobrze zaprojektowanym,  solidnym sprzętem do ekstrakcji i filtracji  w punktach przesyłowych przenośnika  taśmowego w celu uniknięcia emisji pyłu (paliwa stałe).  Racjonalizacja systemu transportu w celu ograniczenia powstawania i  rozprzestrzeniania się pyłu w miejscu przeładunku (paliwa stałe).  Wykorzystywanie dobrych praktyk w zakresie projektowania i konstrukcji a także  zapewnienie odpowiedniej konserwacji sprzętu (wszystkie typy paliw). | Biomasa dostarczana będzie w postaci niewymagającej dalszej przeróbki. Biomasa  w postaci zrębków przywożona będzie głównie transportem samochodowym, rozładunek będzie odbywał się bezpośrednio do boksów magazynu biomasy. Możliwy będzie również dowóz zrębków koleją, rozładunek będzie miał miejsce na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu przeładunku, następnie za pomocą ładowarek zrębki transportowane będą do boksów magazynu biomasy.  Biomasa w postaci ligniny z instalacji do produkcji bioetanolu transportowana będzie taśmociągiem bezpośrednio do budynku magazynowego biomasy. Budynek wyposażony będzie w boksy z systemem ruchomych podłóg  i przenośników, który pozwoli na transport do dwóch zbiorników dziennych o poj. 50 m3 każdy. Paliwo podawane będzie do kotła za pomocą przenośników zamkniętych eliminujących emisję pyłów do atmosfery  z zasobnika dozującego.  Drogi oraz stanowiska rozładunku i załadunku będą utwardzone i utrzymywane w czystości celem ograniczenia emisji niezorganizowanej pyłów |
| Zastosowanie zamkniętych pomieszczeń magazynowych np. silosów, bunkrów lejów zasypowych li kontenerów. | Popiół lotny gromadzony będzie w silosach, wyposażonych w układ suchego rozładunku.  Silosy wyposażone zostaną w króciec wylotowy do podłączenia ich w trakcie rozładunku do autocysterny. Popiół denny będzie usuwany  z komory paleniskowej poprze leje i zsypy  i gromadzony w zamkniętymi kontenerze. |
| Monitoring instalacji w celu:  - ocena zgodności z przepisami  i decyzjami administracyjnymi,  - raportowanie emisji przemysłowych.  W praktyce dane z monitoringu mogą być wykorzystywane do wielu innych celów *–* uzyskuje się wówczas efektywność ekonomiczną w relacji nakłady *–* uzyskane wyniki. | W ORLEN Południe S.A. ma miejsce wielokierunkowe wykorzystywanie wyników monitoringu:  - oprócz oceny zgodności z przepisami, dane pomiarowe są stosowane do obliczania opłat za korzystanie ze środowiska,  - wyniki monitoringu mogą również stanowić przesłankę do wprowadzania zmian technologicznych lub technicznych oraz impuls do podejmowania działań modernizacyjno-inwestycyjnych. |
| Prowadzenie monitoringu przez operatora instalacji z uwzględnieniem: - doboru stosowanych do ryzyka zagrożeń środowiskowego, - jednostek miar stosowanych do wyrażania monitorowanych emisji powinny być zgodne z jednostkami, w jakich wyrażone są graniczne wielkości emisji, - częstotliwości prowadzenia pomiarów i czasu uśredniania pomiarów zgodnych z przepisami szczegółowymi, w pozostałych przypadkach zgodnymi z zasadą reprezentatywności pomiarów, - dokonania analizy błędów pomiarowych w przypadku raportowania wyników pomiarów. | Prowadzone pomiary środowiskowe  w instalacji będą zlecane wyspecjalizowanym jednostkom. posiadającym odpowiednie uprawnienia. Monitoring będzie uwzględniał wszystkie zalecenia BAT  w tym zakresie. |
| Wybór monitorowanych parametrów powinien być adekwatny do stwarzanych zagrożeń środowiskowych. | Monitoringowi podlega:  - gleba, ziemia i wody gruntowe,  - emisja gazów i pyłów do powietrza,  - jakość ścieków odprowadzanych,  - emisja hałasu. |
| Kontrolowanie emisji hałasu w instalacjach spalania paliw poprzez zastosowanie: - osłon  i obudów akustycznych, - tłumików akustycznych, - materiałów absorbujących dźwięk (np. w ściekach, sufitach, i na rurach), - zapobiegania emisji na etapie projektowania instalacji. | Pomieszczenia kotłowni zostały zaizolowane przed hałasem poprzez odpowiednią konstrukcję budynku i urządzeń. Źródła hałasu znajdujące się w pomieszczeniach kotłowni nie są istotne. Jedynie zespoły wyciągowe spalin mogą decydować o uciążliwości kotłowni. |
| Ograniczanie emisji hałasu do środowiska - lokalizacja turbin gazowych, turbin parowych oraz generatorów w zamkniętych pomieszczeniach -wytłumianie generatorów -instalowanie tłumików na kominie -stosowanie obudowy/zabudowy pomp wody kotłowej/kondensatu, instalacja pomp wody obiegowej w budynkach -stosowanie wentylatorów o niewielkich poziomach mocy akustycznej w chłodniach wentylatorowych  - 76 dB | Lokalizacja nowej elektrociepłowni została zaprojektowana tak by inne obiekty instalacji BIIB stanowiły ekrany akustyczne przed emisją hałasu na tereny chronione. Turbina zlokalizowana jest w zamkniętym pomieszczeniu przyległym do hali kotła usytuowanym w sposób korzystny do terenów podlegających ochronie. Równie korzystnie usytuowane są pompy obiegowe wody kotłowej oraz pompy obiegowe układu wody chłodzącej. Wentylator wyciągowy spalin został zaizolowany akustycznie tak by emitowany przez niego hałas był nierozróżnialny z tłem akustycznym na terenach akustycznie chronionych. |
| Zarządzanie efektywnością energetyczną.  Podejście systemowe do zarządzania energią, wzmożona integracja procesu  Ustalenie aspektów efektywności energetycznej instalacji i możliwości oszczędności energii | Zarządzanie efektywnością energetyczną realizowane jest poprzez sterowanie procesami – celem jest:   * Minimalizacja emisji i uzyskanie wysokiej sprawności cieplnej * Minimalizacja zużycia pary do zdmuchiwaczy * Osiągnięcie bezpiecznej eksploatacji  i wysokiej dyspozycyjności. |
| Zarządzanie efektywnością energetyczną i stałe zmniejszanie oddziaływania na środowisko.  Ustalanie i dokonywanie przeglądu celów i wskaźników dotyczących efektywności energetycznej, benchmarking | Temperatura złoża będzie kontrolowana za pomocą optymalnych parametrów podawania paliwa i ilości recyrkulowanych spalin, dobrą fluidyzacją paliwa oraz optymalną dystrybucję powietrza.  Równomierny przepływ paliwa, jednolite właściwości paliwa i optymalne parametry zapewniają stabilną pracę kotła.  Kocioł nie może pracować bez wystarczającego poziomu wody w walczaku. Najważniejszym parametrem pracy jest wskazanie kontrolne poziomu w walczaku. Ilość paliwa stałego, paliwa pomocniczego i dopływ powietrza do spalania są powiązane poprzez blokady z poziomem w walczaku.  Kocioł obsługiwany jest głównie z nastawni za pomocą rozproszonego systemu sterowania (DCS). Przyrządowy system zabezpieczeń (SIS) to oddzielny układ z sygnałami prowadzonymi przewodami. |
| Zarządzanie efektywnością energetyczną w obszarze projektowania inwestycji - Energooszczędne projektowanie | Nowe instalacje i urządzenia oceniane są na podstawie ich sprawności i wpływu na efektywność energetyczną już na etapie projektowania. Przykładem jest zaprojektowany układ wody chłodzącej stosowany do schładzania następujących urządzeń:   * Chłodnic powietrznych generatora * Chłodnic oleju smarnego i regulacyjnego   Układ wody chłodzącej składa się z:   * pomp obiegowych (2 szt.) * wymienników ciepła (2 szt.) * naczynia wzbiorczego * rurociągów   Ciepło z chłodzonych urządzeń jest przekazywane do zamkniętego układu wody chłodzącej. Układ chłodzenia jest systemem zamkniętym, w którym przepływ jest chłodzony w oddzielnym wymienniku ciepłą wodą chłodzącą z instalacji.  Równie efektywnie zaprojektowany został układ wentylacji. Układ wentylacji (HVAC) dostarcza powietrze do spalania oraz odprowadza nadmiar ciepła z kotłowni i turbinowni w celu utrzymania temperatury wewnątrz pomieszczeń w ustalonych granicach. Sieć centralnego ogrzewania zaopatruje lokalne nagrzewnice HVAC w ciepłą wodę.  Na dachu kotłowni i hali turbin znajdują się dwie centrale wentylacyjne. W zależności od temperatury zewnętrznej i obciążenia kotła, centrala na dachu kotłowni może pełnić funkcję wywiewu lub nawiewu. Centrala na dachu turbinowni służy wyłącznie do wywiewu powietrza. Wywiew z turbinowni wykorzystywany jest do ogrzewania kotłowni  w okresie zimowym. |
| Skuteczna kontrola procesów, konserwacja, monitorowanie i pomiar w zakresie efektywności energetycznej. | Spalanie biomasy w złożu fluidalnym prowadzone jest w sposób pozwalający na optymalne wykorzystanie wartości opałowej podawanego do spalania paliwa oraz piasku złoża fluidalnego poprzez ciągły monitoring temperatury złoża oraz zawartości tlenu  w spalinach. |
| Utrzymywanie tempa inicjatyw w zakresie efektywności energetycznej | Zastosowanie kotła fluidalnego, którego wydajność jest regulowana przede wszystkim poprzez sterowanie ilością podawanego paliwa adekwatnie do sterowania przepływem pary głównej której ciśnienie kontrolowane jest  za pomocą turbiny lub stacji redukcyjnych gwarantuje utrzymywanie wysokiej efektywności energetycznej – utrzymywanie tempa inicjatyw  w zakresie efektywności energetycznej. Wydajność kotła można również regulować poprzez sterowanie ciśnieniem pary głównej. Turbina jest sterowana zgodnie  z przeciwciśnieniem turbiny (w celu obsługi odbiorów pary). |
| Utrzymywanie poziomu wiedzy specjalistycznej | Obsługę nowej Elektrociepłowni stanowi wykształcona kadra posiadająca doświadczenie w efektywnym i proekologicznym prowadzeniu źródeł spalania paliw stałych, ciekłych  i gazowych. Dodatkowo obsługa została przeszkolona w zakresie prowadzenia kotła spalającego biomasę w złożu fluidalnym przez dostawcę kotła w trakcie rozruchu technologicznego samego kotła, turbiny oraz systemów odpylania i redukcji gazów kwaśnych w spalinach. |
| Dokument referencyjny BAT dla dużych systemów chłodzenia podaje układ otwarty lub zamknięty z chłodnią kominową (tam gdzie lokalizacja uniemożliwia zastosowani układu otwartego) | Do chłodzenia różnych elementów w rejonie kotłowni używana jest woda chłodząca. Do chłodzenia osprzętu turbiny wykorzystywany jest oddzielny zamknięty układ wody chłodzącej. Temperatura w zamkniętym układzie wody chłodzącej jest regulowana za pomocą wymiennika ciepła, w którym ciepło jest przekazywane do zakładowego układu wody chłodzącej. Ta woda chłodząca z zakładowego układu jest dodatkowo stosowana do chłodzenia przenośników popiołu dennego, pomp wody zasilającej, zbiornika odsolin, chłodnic stacji pobierania próbek oraz skraplacza wydmuchu  z dławnicy turbiny (GVC). |

Analiza wykazała, iż rozwiązania technologiczne po wprowadzonych zmianach będą spełniać wymogi zawarte w dokumentach referencyjnych. W Spółce funkcjonuje zintegrowany system zarządzania środowiskowego (wg norm ISO 9001,14001, 45001), co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Zmiany decyzji dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

**Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania   
do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł.

uiszczona w dniu 25.01.2024 r.

na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

DYREKTOR DEPARTAMENTU

OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. ORLEN Południe SA, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia
2. OS-I. a/a